

# Высокотемпературная смазка

## EP-2/3



Практическая  
Механика

Смазки серии **ПМ EP** обеспечивают стабильную структуру и защиту деталей от износа и коррозии благодаря специальным присадкам EP («Extreme Pressure» – экстремальное сжатие).



«Практическая Механика» сегодня – это продажа комплектующих и оборудования, технический сервис промышленных предприятий, инжиниринг, обучение персонала на базе собственного учебного центра.

Смазка **ПМ EP-2/3** выполнена на основе высоковязкого минерального базового масла и литиевого загустителя. В композицию смазки входят противозадирные, противоизносные и антиокислительные присадки, а также твёрдосмазочные компоненты. Смазка отличается высокой адгезией к поверхностям трения, работающих в режимах малых скоростей. Рекомендуется к применению в летний период. Разработана с учётом требований спецификаций P&H No520 “Multi-service Mining Lubricant” и Bucyrus SD 4713 OGL. Соответствует DIN 51502/51825 KP 2/3 R-40.

Преимущества:

- высокая стабильность при работе в летний период;
- отличная адгезия к поверхностям трения в широком интервале температур;
- высокая устойчивость к воздействию атмосферных осадков;
- высокие трибологические характеристики;
- устойчивость к воздействию высоких контактных давлений и нагрузок;
- высокая защита узлов трения от коррозионного воздействия.

Применяется для низкоскоростных узлов трения горнодобывающей и землеройной техники работающей преимущественно с тяжёлыми вязкими грунтами – опорные катки, втулочно-пальцевые соединения, зубчатые передачи, тихоходные подшипники качения и скольжения, направляющие скольжения.

Варианты упаковки – бочка 170 кг, ведро 18 кг, картридж 400 мл.

Класс консистенции по NLGI	2/3
Рабочая температура, °C	от -40 до +180
Минимальная температура использования в АЦСС, °C	+5
Вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	от 60 до 80
Цвет	синий
Внешний вид	однородная масса
Тип базового масла	минеральное
Тип загустителя	литиевый комплекс
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	2000 (ГОСТ 33)
Содержание твёрдо-смазочных компонентов, %, более	5
Температура каплепадения, °C, не ниже	350 (ГОСТ 6793)
Пенетрация при + 25°C, 0,1 мм	от 355 до 385 (ГОСТ 5346)
Минимальная рабочая температура (узла трения), °C	-10
Максимальная рабочая температура (узла трения), °C	120
Коррозийное воздействие на металлы	выдерживает (ГОСТ 9.080)
Температура вспышки базового масла в открытом тигле, °C, не менее	180
Нагрузка сваривания (Pc), кгс, не менее	600 (ГОСТ 9490)
Диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более	0,7 (ГОСТ 9490)
Максимальный размер частиц твёрдых антифрикционных добавок, входящих в состав смазки, мкм	10
Остаточное давление на вентметре Lincoln при наименьшей рекомендованной температуре использования в АЦСС, psig, не более	500

Аналоги:

- Mobil UNIREX 2; Mobilgrease XHP 222, Mobilith SHC 100
- Shell Gadus S3 V100; S5 V42P 2,5
- LUKOIL THERMOFLEX EP 180-1/2
- Fuchs RENOLIT LX-PEP 2; DURAPLEX EP2
- Castrol LMX; LCG 2 Grease

Сделано в России по ТУ 20.59.41-001-15221959-2023.

Более подробная информация на нашем сайте: [pmeh.ru/sale/grease/hightemperature](http://pmeh.ru/sale/grease/hightemperature)

